

ЭТАП 93: ПРАВОЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ХВОСТОВОЕ ОПЕРЕНИЕ

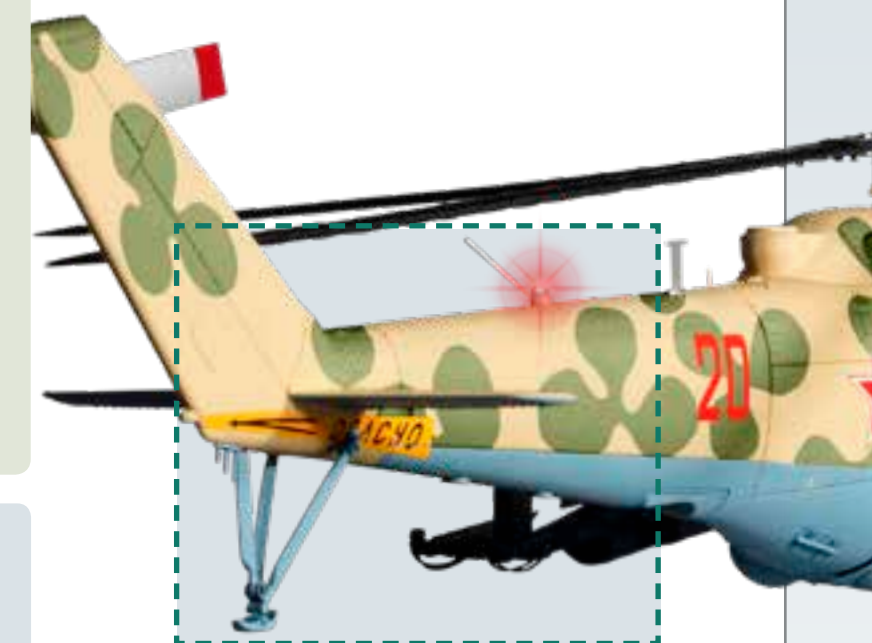
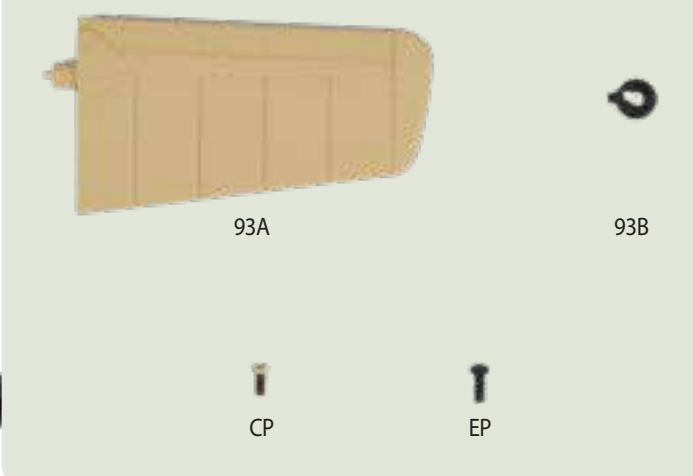
На этом этапе вы смонтируете правое горизонтальное хвостовое оперение и обшивку стыка правого горизонтального оперения и прикрепите обе детали к хвосту вертолета.

Консоль стабилизатора Ми-24 имеет трапецевидную в плане форму с корневой хордой 800 мм и концевой хордой 570 мм. Общий размах стабилизатора составляет 3270 мм. Профиль консолей – симметричный NACA-0012.



С этим номером вы получили правое горизонтальное хвостовое оперение и шайбу.

ДЕТАЛИ



УЧАСТОК СБОРКИ

КЛЮЧ

Рисунки имеют цветовую маркировку, чтобы помочь вам понять, какие детали и куда устанавливать.

КРАСНЫЙ ЦВЕТ выделяет место, куда устанавливается или привинчивается новая деталь или детали.

ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ обозначает новую деталь/новые детали.

СЕРО-ГОЛУБОЙ ЦВЕТ обозначает ранее смонтированный узел, на который устанавливается новая деталь.

СОВЕТ

ЗАВИНЧИВАНИЕ ВИНТОВ

Винты с кодовыми обозначениями, заканчивающимися на букву «М» (например, VM и SM), завинчивают в металл, а на букву «Р» (например, VP и SP) – в пластик. Винты-саморезы по металлу сами нарезают резьбу в предварительно просверленном отверстии. Чтобы винт не заклинило, не завинчиваете его сразу до конца, сначала закрутите лишь наполовину. Затем выверните его и удалите стружку от нарезанной резьбы. Наконец, завинтите винт в гнездо до упора. Закручивая винты в пластмассу, не перетяните их. Для винтов по металлу убедитесь, что они надежно затянуты, чтобы их головка прочно соприкасалась с опорной поверхностью.

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

Номер	Название детали	Кол-во	Материал
93A	Правое горизонтальное хвостовое оперение	1	АБС-пластик
93B	Шайба	1	АБС-пластик
CP	Винт 1,7×5 мм	2+1*	Металл
EP	Винт 2,0×5 мм	1+1*	Металл

*Включая запасные

1 КРЕПЛЕНИЕ ХВОСТОВОГО ОПЕРЕНИЯ

Проденьте штифт на конце правого горизонтального хвостового оперения (93А) сквозь отверстие в обшивке стыка правого горизонтального оперения (92А), как показано на рисунке А. Затем наденьте шайбу (93В) на штифт правого горизонтального хвостового оперения (рис. В). Шайба надевается единственным способом, когда штифт в шайбе входит в углубление правого горизонтального хвостового оперения. Привинтите хвостовое оперение и шайбу винтом EP (рис. С).

Рис. А

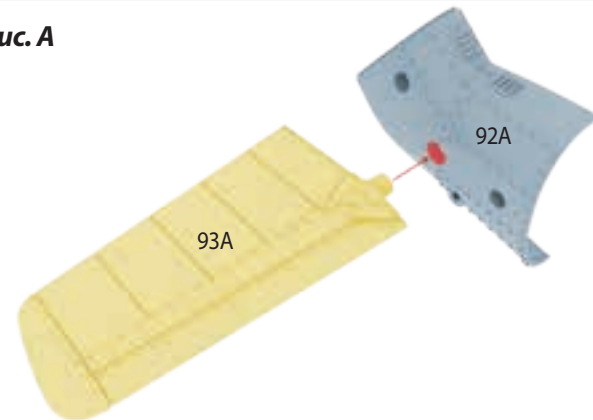


Рис. В

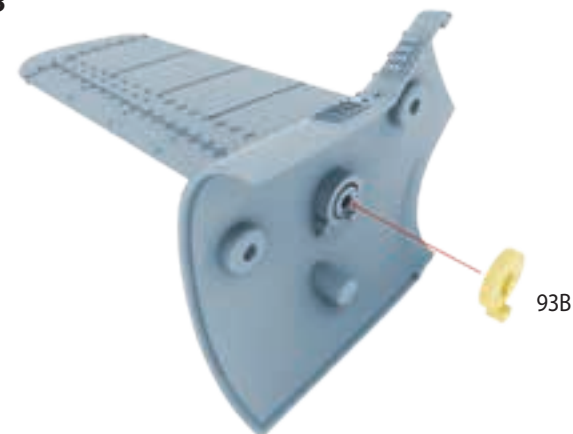
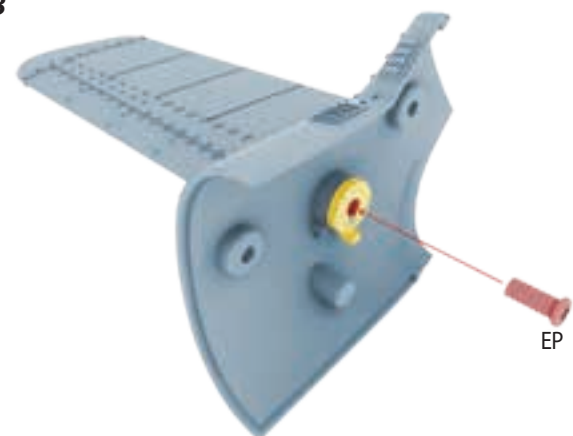


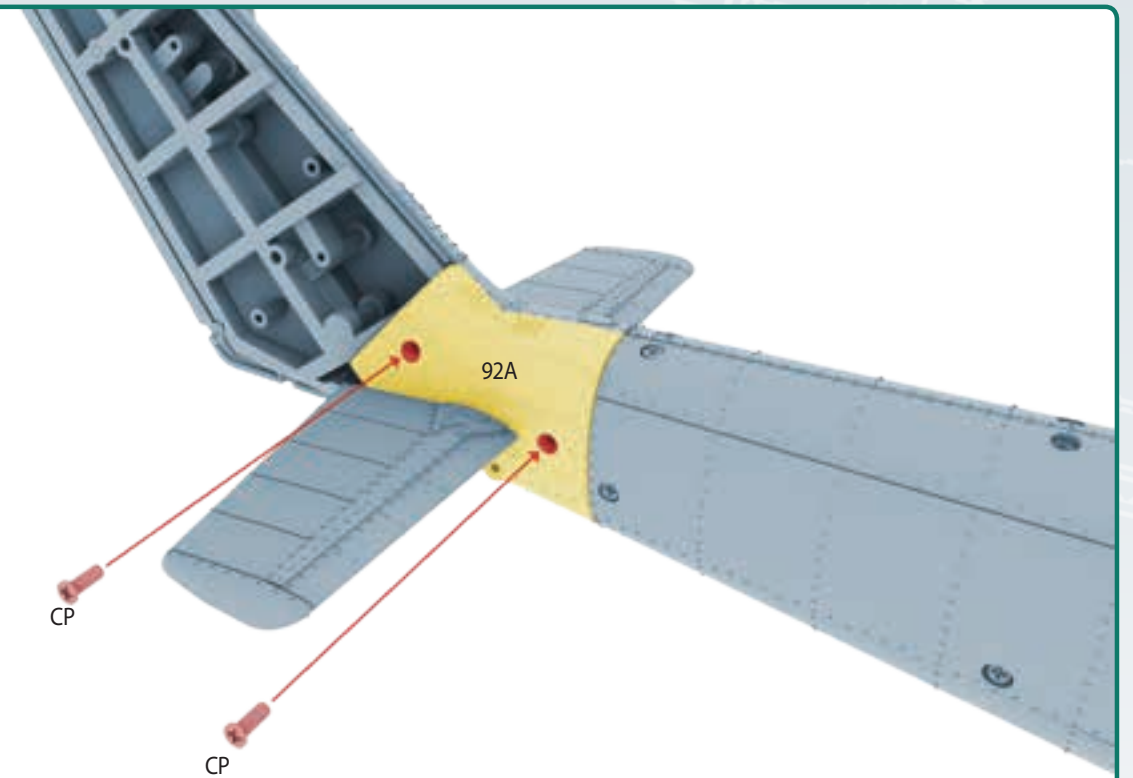
Рис. В



2 КРЕПЛЕНИЕ ОБШИВКИ СТЫКА ПРАВОГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ОПЕРЕНИЯ К ВЕРТОЛЕТУ

Привинтите собранную на предыдущем шаге обшивку стыка правого горизонтального оперения (92А) к правой половине каркаса вертикального оперения (68В). Привинтите обшивку стыка правого горизонтального оперения двумя винтами CP (рис. А).

Рис. А



СБОРКА НОМЕРА 93
ЗАКОНЧЕНА

