

## **ЭТАП 83: ВАЛ И МЕХАНИЗМ УПРАВЛЕНИЯ РУЛЕВОГО ВИНТА**

**На этом этапе вы завершите соединение вала рулевого винта и механизма управления рулевого винта.**

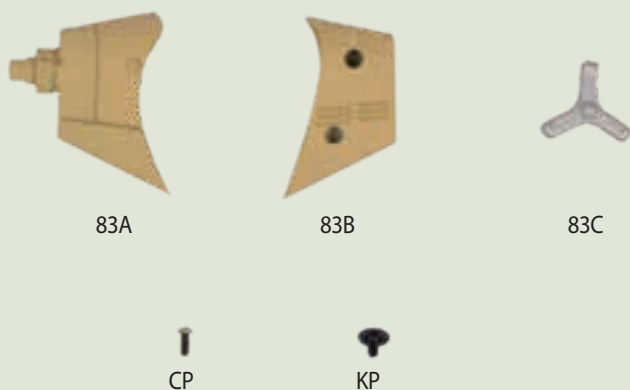
На первых сериях Ми-24А рулевой винт располагался с правой стороны килевой балки. Но практика показала его недостаточную эффективность. После нескольких

аварий и катастроф рулевой винт перенесли на левую сторону килевой балки. Такое расположение сохранено на всех последующих модификациях Ми-24.

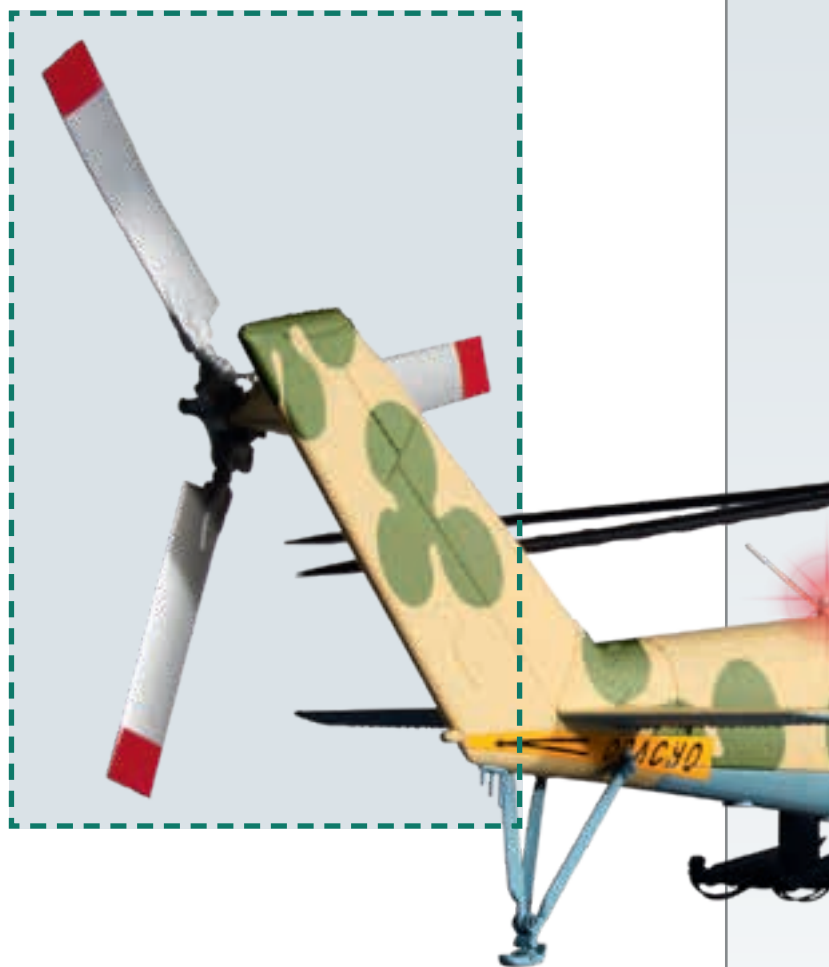


С этим номером вы получили вал рулевого винта, обтекатель вала рулевого винта и механизм управления рулевого винта.

## ДЕТАЛИ



## УЧАСТОК СБОРКИ



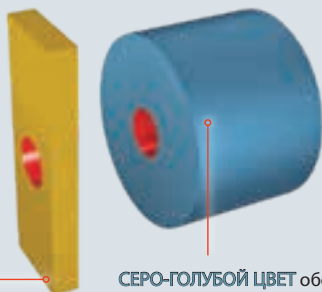
## КЛЮЧ

Рисунки имеют цветовую маркировку, чтобы помочь вам понять, какие детали и куда устанавливать.

**КРАСНЫЙ ЦВЕТ** выделяет место, куда устанавливается или привинчивается новая деталь или детали.



**ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ** обозначает новую деталь/новые детали.



**СЕРО-ГОЛУБОЙ ЦВЕТ** обозначает ранее смонтированный узел, на который устанавливается новая деталь.

## СОВЕТ

### РАБОТАЙТЕ АККУРАТНО

Аккуратно распакуйте все детали и, во избежание потери мелких деталей, работайте на подносе или до сборки выложите все детали на блюдце.

## СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

Номер	Название детали	Кол-во	Материал
83A	Вал рулевого винта	1	АБС-пластик
83B	Обтекатель вала рулевого винта	1	АБС-пластик
83C	Механизм управления рулевого винта	1	АБС-пластик
CP	Винт 1,7×5 мм	2+1*	Металл
KP	Винт 2,0×4×6 мм	1+1*	Металл

\*Включая запасные

# 1 КРЕПЛЕНИЕ ОБТЕКАТЕЛЯ К ВАЛУ

Соедините вал рулевого винта (83А) и обтекатель вала рулевого винта (83В), как показано на рисунке А. Свинтите их двумя винтами СР, пропустив винты через два отверстия в обтекателе (83В) (рис. В).

Рис. А

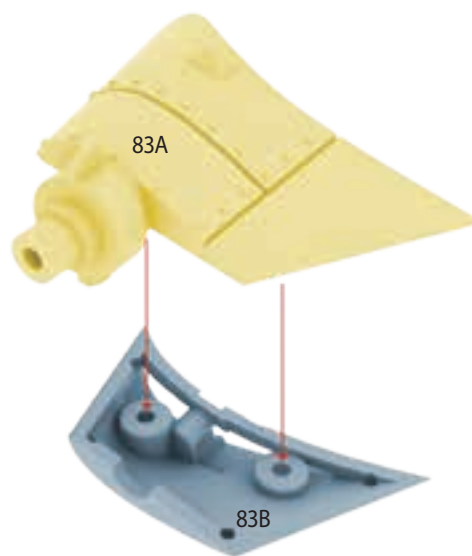


Рис. В

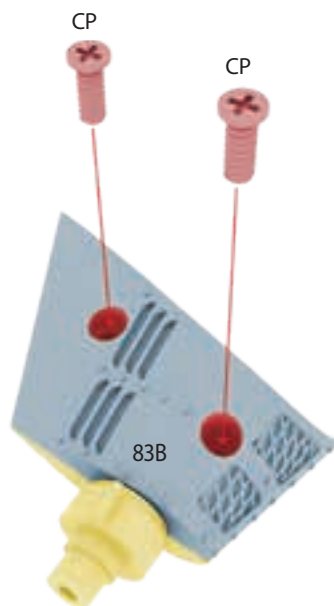
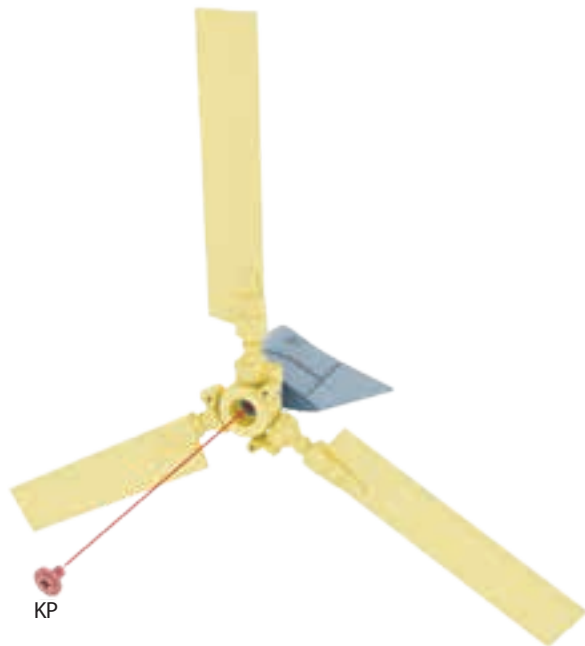


Рис. А

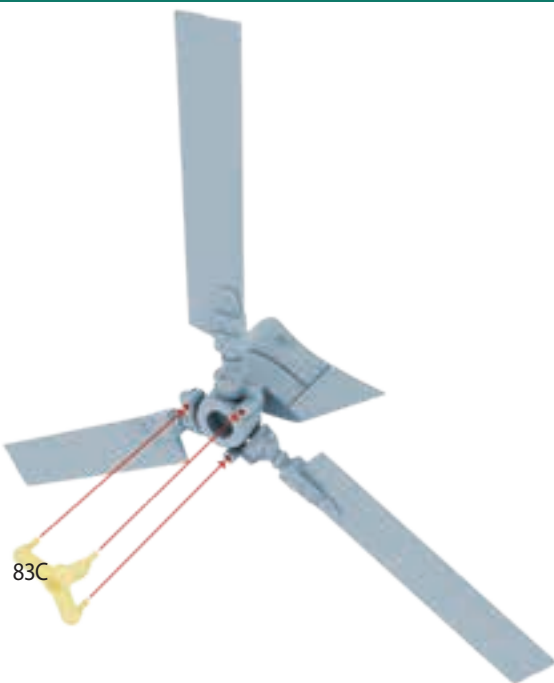


## 2 КРЕПЛЕНИЕ ВТУЛКИ РУЛЕВОГО ВИНТА

Наденьте втулку рулевого винта (79В), на которой на предыдущем этапе уже были смонтированы три лопасти, на штифт на конце вала рулевого винта (83А). Сторона втулки с винтами должна смотреть на вал рулевого винта. Закрепите втулку одним винтом КР (рис. А).

Вставьте три штифта механизма управления рулевого винта (83С) в штифтовые отверстия в каждой из трех лопастей рулевого винта (79А, 81А и 82А) (рис. В).

Рис. В



## СБОРКА НОМЕРА 83 ЗАКОНЧЕНА

