

ЭТАП 79: ЛОПАСТЬ РУЛЕВОГО ВИНТА

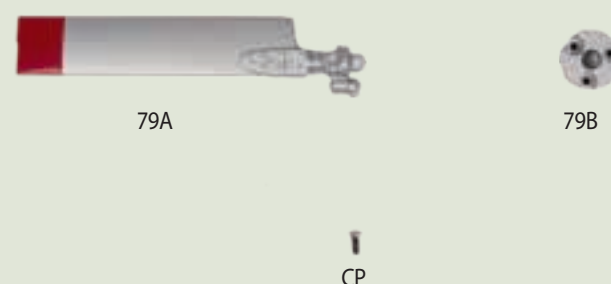
На этом этапе вы прикрепите лопасть рулевого винта к втулке рулевого винта.

Рулевой винт Ми-24В – тянущий, с изменяемым в полете шагом. Он состоит из трех лопастей и втулки и установлен на фланце выходного вала хвостового редуктора. Диаметр рулевого винта 3908 мм.



С этим номером вы получили лопасть рулевого винта и втулку рулевого винта.

ДЕТАЛИ



УЧАСТОК СБОРКИ



КЛЮЧ

Рисунки имеют цветовую маркировку, чтобы помочь вам понять, какие детали и куда устанавливать.

КРАСНЫЙ ЦВЕТ выделяет место, куда устанавливается или привинчивается новая деталь или детали.

ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ обозначает новую деталь/новые детали.

СЕРО-ГОЛУБОЙ ЦВЕТ обозначает ранее смонтированный узел, на который устанавливается новая деталь.

СОВЕТ

ЗАВИНЧИВАНИЕ ВИНТОВ

Винты с кодовыми обозначениями, заканчивающимися на букву «М» (например, VM и CM), завинчивают в металл, а на букву «Р» (например, VP и CP) – в пластик.

Винты-саморезы по металлу сами нарезают резьбу в предварительно просверленном отверстии. Чтобы винт не заклинило, не завинчиваете его сразу до конца, сначала закрутите лишь наполовину. Затем выверните его и удалите стружку от нарезанной резьбы. Наконец, завинтите винт в гнездо до упора.

Закручивая винты в пластмассу, не перетяните их. Для винтов по металлу убедитесь, что они надежно затянуты, чтобы их головка прочно соприкасалась с опорной поверхностью.

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

Номер	Название детали	Кол-во	Материал
79A	Лопасть рулевого винта	1	АБС-пластик
79B	Втулка рулевого винта	1	АБС-пластик
CP	Винт 1,7x5 мм	1+1*	Металл

*Включая запасные

1 КРЕПЛЕНИЕ ЛОПАСТИ К ВТУЛКЕ

Соедините лопасть рулевого винта (79А) со втулкой рулевого винта (79В), как показано на рисунке А. Свинтите обе детали вместе винтом СР (рис. В).

Рис. А

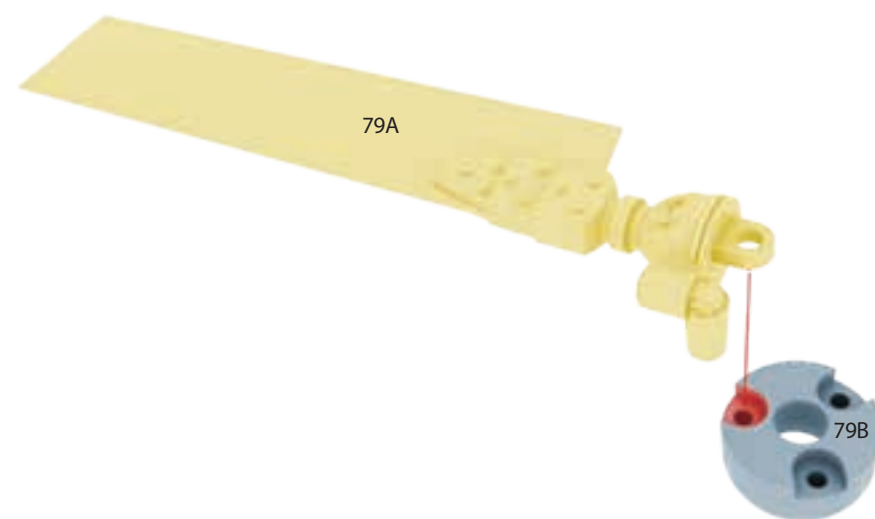


Рис. В



СБОРКА НОМЕРА 79
ЗАКОНЧЕНА

