

ЭТАП 75: ОБШИВКА СТЫКА ЛЕВОГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ХВОСТОВОГО ОПЕРЕНИЯ

На этом этапе вы прикрепите обшивку стыка левого горизонтального хвостового оперения к шпангоуту хвостовой балки.

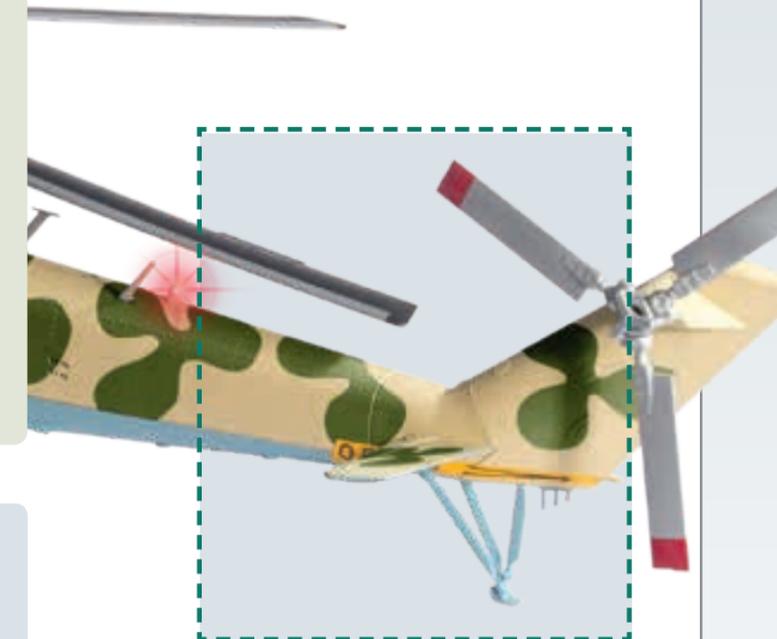
Для уменьшения аэродинамического сопротивления обшивка летательного аппарата выполняется максимально гладкой. Хотя вертолет Ми-24

преимущественно летает на сравнительно небольших скоростях, фактор аэродинамики для него тоже является весьма важным.



С этим номером вы получили обшивку стыка левого горизонтального хвостового оперения.

ДЕТАЛИ



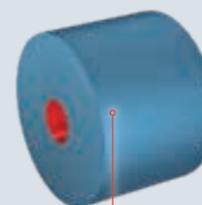
УЧАСТОК СБОРКИ

КЛЮЧ

Рисунки имеют цветовую маркировку, чтобы помочь вам понять, какие детали и куда устанавливать.

КРАСНЫЙ ЦВЕТ выделяет место, куда устанавливается или привинчивается новая деталь или детали.

ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ обозначает новую деталь/новые детали.



СЕРО-ГОЛУБОЙ ЦВЕТ обозначает ранее смонтированный узел, на который устанавливается новая деталь.

СОВЕТ

ЗАЩИТИТЕ ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

Чтобы не поцарапать уже окрашенную поверхность вертолета, всегда работайте на мягкой тряпке. Держите мелкие детали и винты в блюдце или маленьком лотке, чтобы не потерять ни одного из них во время сборки.

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

Номер	Название детали	Кол-во	Материал
75A	Обшивка стыка левого горизонтального хвостового оперения	1	Цинк
CP	Винт 1,7×5 мм	2+1*	Железо

*Включая запасные

1 КРЕПЛЕНИЕ ОБШИВКИ

Расположите обшивку стыка левого горизонтального хвостового оперения (75А) правее смонтированной ранее левой обшивки хвостовой балки (рис. А). Затем привинтите ее двумя винтами СР (рис. В).

Рис. А

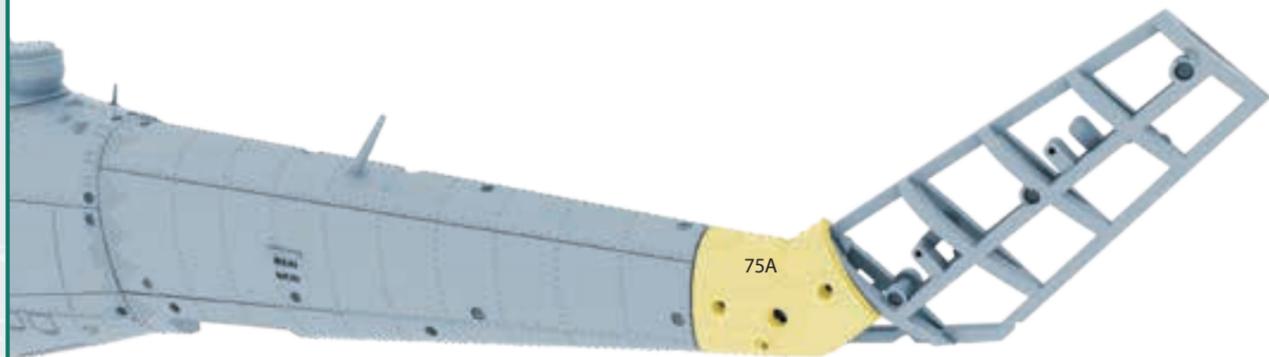
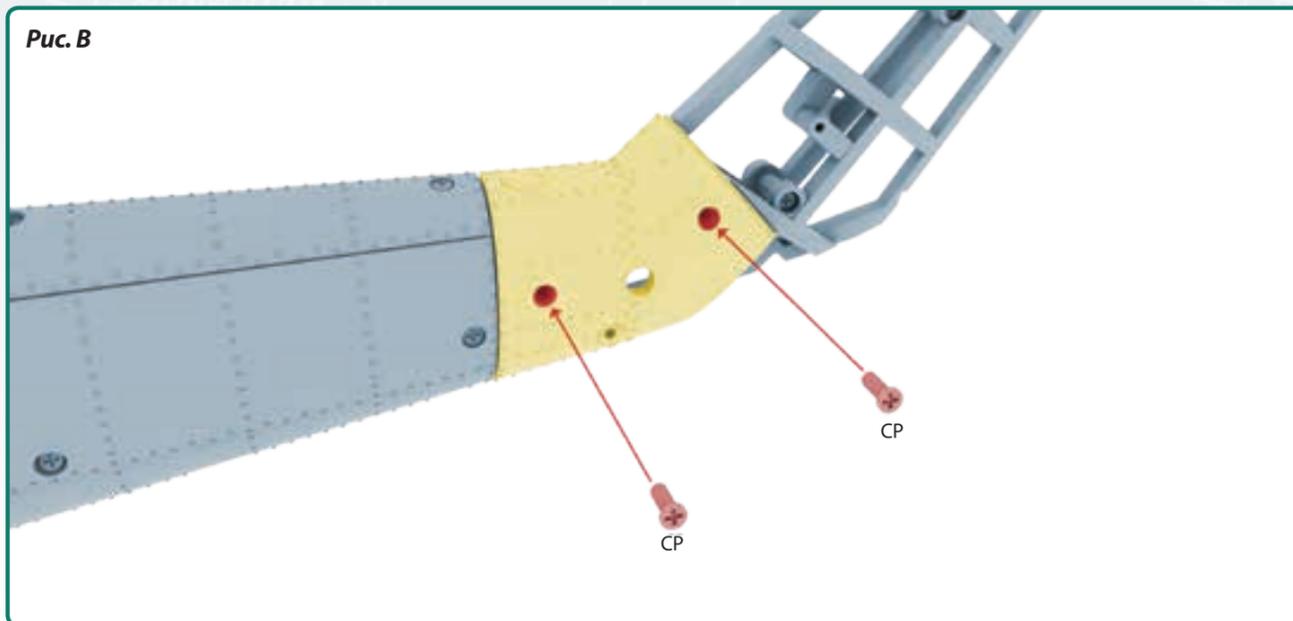


Рис. В



СБОРКА НОМЕРА 75
ЗАКОНЧЕНА