

## ЭТАП 57: КОНСТРУКЦИЯ ЛЕВОЙ ЧАСТИ ХВОСТОВОЙ БАЛКИ

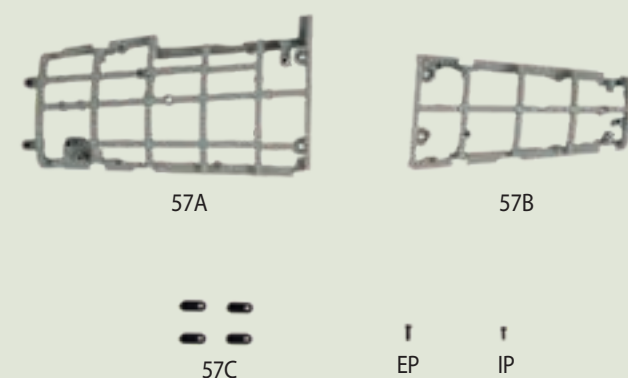
На этом этапе вы соберете и установите конструкцию левой части хвостовой балки.

Хвостовая балка служит для выноса рулевого винта на определенное расстояние от центра тяжести вертолета, которое необходимо для создания момента силы рулевого винта, уравновешивающего

реактивный момент несущего винта. Она является неотъемлемым элементом вертолетов одновинтовой схемы. Хвостовая балка Ми-24 представляет собой цельнометаллическую конструкцию.

С этим номером вы получили конструкцию левой средней части хвостовой балки, конструкцию левой задней части хвостовой балки и четыре зажима.

### ДЕТАЛИ



### КЛЮЧ

Рисунки имеют цветовую маркировку, чтобы помочь вам понять, какие детали и куда устанавливать.

**КРАСНЫЙ ЦВЕТ** выделяет место, куда устанавливается или привинчивается новая деталь или детали.

**ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ** обозначает новую деталь/новые детали.

**СЕРО-ГОЛУБОЙ ЦВЕТ** обозначает ранее смонтированный узел, на который устанавливается новая деталь.

### УЧАСТОК СБОРКИ

### СОВЕТ

#### ЗАВИНЧИВАНИЕ ВИНТОВ

Винты-саморезы по металлу сами нарезают резьбу в предварительно просверленном отверстии. Чтобы винт не заклинило, не завинчивайте его сразу до конца, сначала закрутите лишь наполовину. Затем выверните его и удалите стружку от нарезанной резьбы. Наконец, завинтите винт в гнездо до упора. Закручивая винты в пластмассу, не перетяните их. Для винтов по металлу убедитесь, что они надежно затянуты, чтобы их головка прочно соприкасалась с опорной поверхностью.

### СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

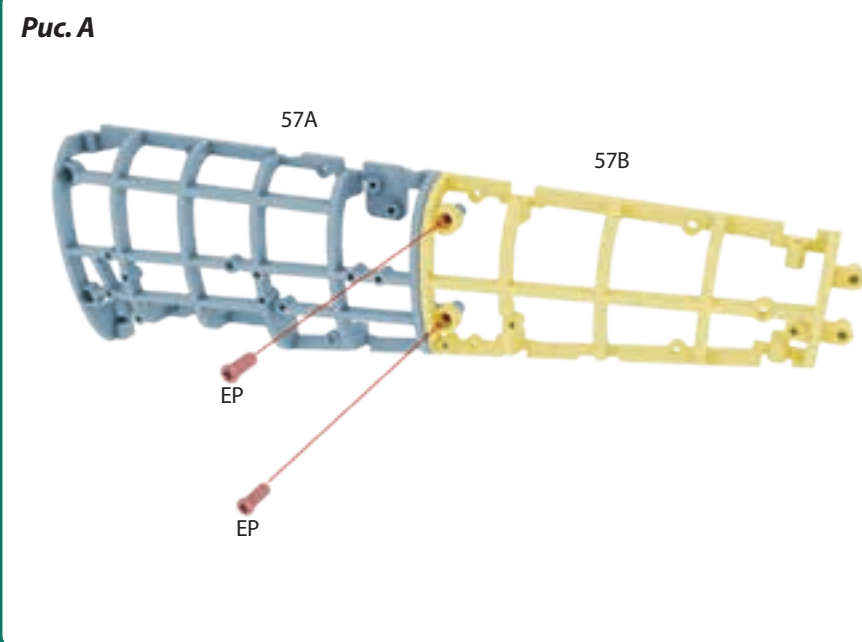
Номер	Название детали	Кол-во	Материал
57A	Конструкция левой средней части хвостовой балки	1	АБС-пластик
57B	Конструкция левой задней части хвостовой балки	1	АБС-пластик
57C	Зажим	4	АБС-пластик
EP	Винт 2,0x5 мм	4+1*	Металл
IP	Винт 1,5x4 мм	4+1*	Металл

\*Включая запасные



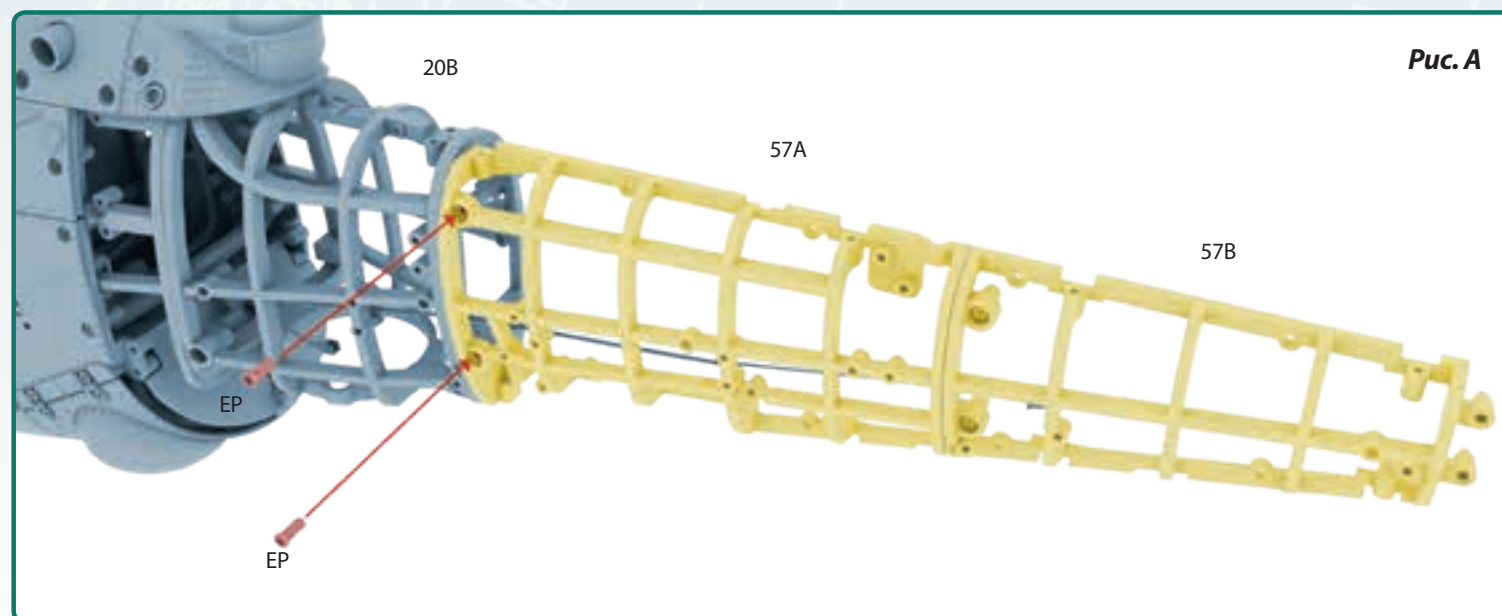
## 1 СБОРКА ЛЕВОЙ ЧАСТИ ХВОСТОВОЙ БАЛКИ

Расположите конструкцию левой задней части хвостовой балки (57В) справа от конструкции левой средней части хвостовой балки (57А) так, чтобы совпали винтовые отверстия. Соедините их двумя винтами EP (рис. А).



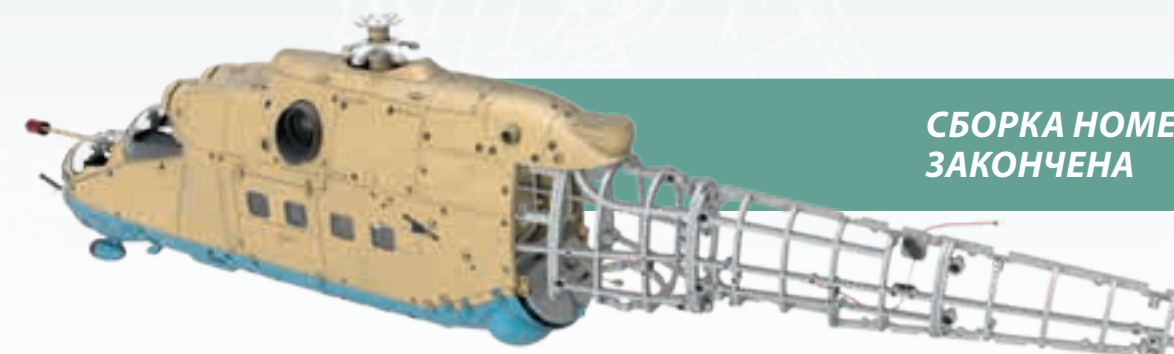
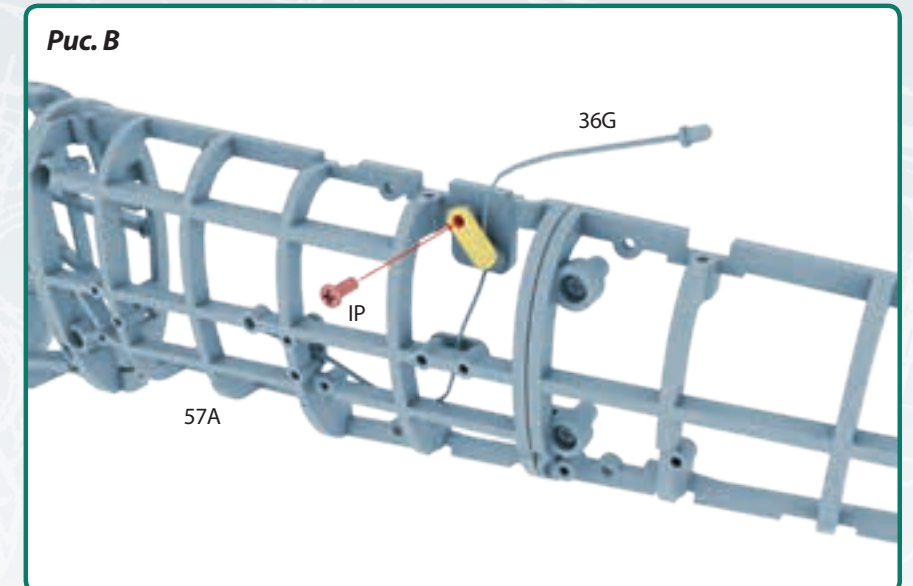
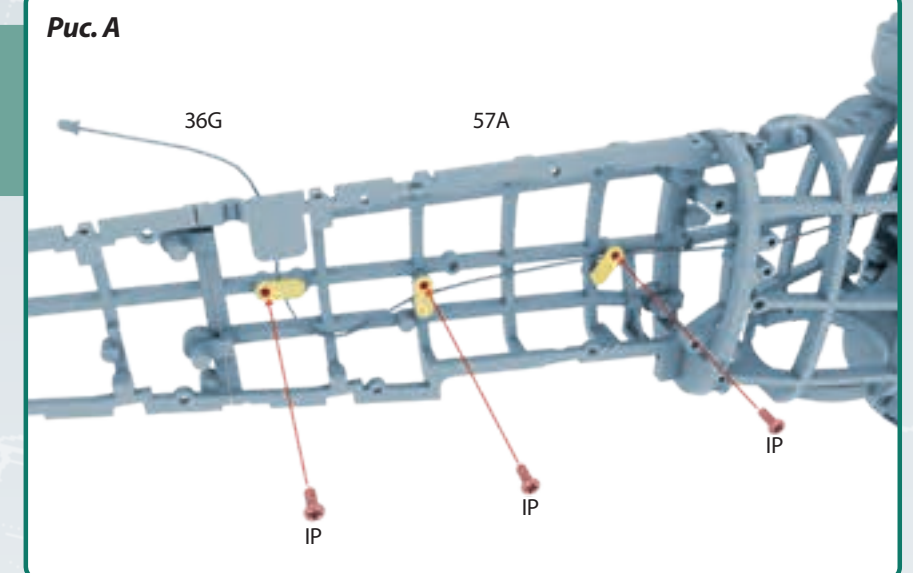
## 2 КРЕПЛЕНИЕ ЛЕВОЙ ЧАСТИ ХВОСТОВОЙ БАЛКИ К МОДЕЛИ

Возьмите собранную левую часть хвостовой балки и расположите так, чтобы винтовые отверстия совпали с винтовыми отверстиями опоры левой хвостовой балки (20В). Привинтите двумя винтами EP (рис. А).



## 3 КРЕПЛЕНИЕ ПРОВОДОВ В ХВОСТОВОЙ ЧАСТИ ФЮЗЕЛЯЖА

Переверните модель, тремя зажимами (57С) прикрепите кабель проблескового светового маяка (36G) к внутренней стороне конструкции левой средней части хвостовой балки (57А). Привинтите тремя винтами IP (рис. А). С обратной стороны оставшимся зажимом (57С) прикрепите кабель проблескового светового маяка (36G) так, чтобы лампочка осталась снаружи, как показано на рисунке В.



**СБОРКА НОМЕРА 57  
ЗАКОНЧЕНА**