

ЭТАП 44: ПРАВая СТВОРКА СТОЙКИ ШАССИ

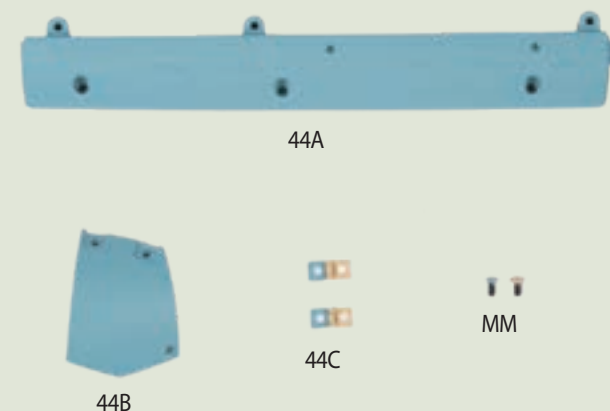
На этом этапе вы соберете правую створку стойки шасси.

Каждая основная стойка шасси включает следующие узлы: пирамиду; амортизатор; складывающийся подкос; гидравлический цилиндр уборки

и выпуска; замок убранного положения шасси. На основных стойках установлены колеса КТ135А, снабженные пневматическими дисковыми тормозами.

С этим номером вы получили правый обтекатель пола грузопассажирской кабины, правую створку стойки шасси и петли.

ДЕТАЛИ



УЧАСТОК СБОРКИ

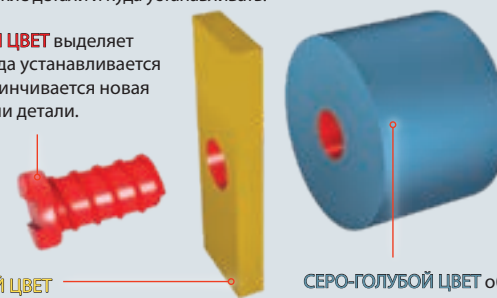
КЛЮЧ

Рисунки имеют цветовую маркировку, чтобы помочь вам понять, какие детали и куда устанавливать.

КРАСНЫЙ ЦВЕТ выделяет место, куда устанавливается или привинчивается новая деталь или детали.

ЖЕЛТЫЙ ЦВЕТ обозначает новую деталь/новые детали.

СЕРО-ГОЛУБОЙ ЦВЕТ обозначает ранее смонтированный узел, на который устанавливается новая деталь.



СОВЕТ

РАБОТАЙТЕ НА ПОДНОСЕ

Многие детали этого этапа сборки малы. Аккуратно все их распакуйте и работайте на подносе, чтобы ни одну из них не потерять. Возможно, вам понадобится пинцет, чтобы брать и устанавливать самые мелкие детали.

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

Номер	Название детали	Кол-во	Материал
44А	Правый обтекатель пола грузопассажирской кабины	1	Цинк
44В	Правая створка стойки шасси	1	Цинк
44С	Петля	2	Металл
ММ	Винт 1,7×4 мм	4+2*	Металл

*Включая запасные

1 КРЕПЛЕНИЕ ПЕРЕДНЕЙ СТОРКИ ПРАВОГО ОСНОВНОГО ШАССИ

Поместите петли (44С) в пазы в правой створке стойки шасси (44В) и закрепите их двумя винтами ММ (рис. А). Возьмите правую створку стойки шасси в сборе и привинтите свободные крылья петель к правой боковой стенке грузопассажирской кабины (41А) двумя винтами ММ (рис. В). Синие крылья петель должны крепиться к створке стойки шасси и привинчиваться винтами с синими головками. Для крепления петель к правой боковой стенке грузопассажирской кабины используйте винты с головками песочного цвета.

Рис. А

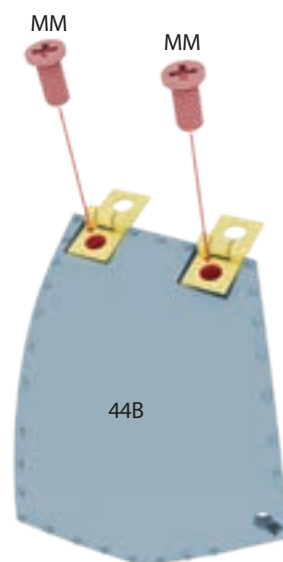
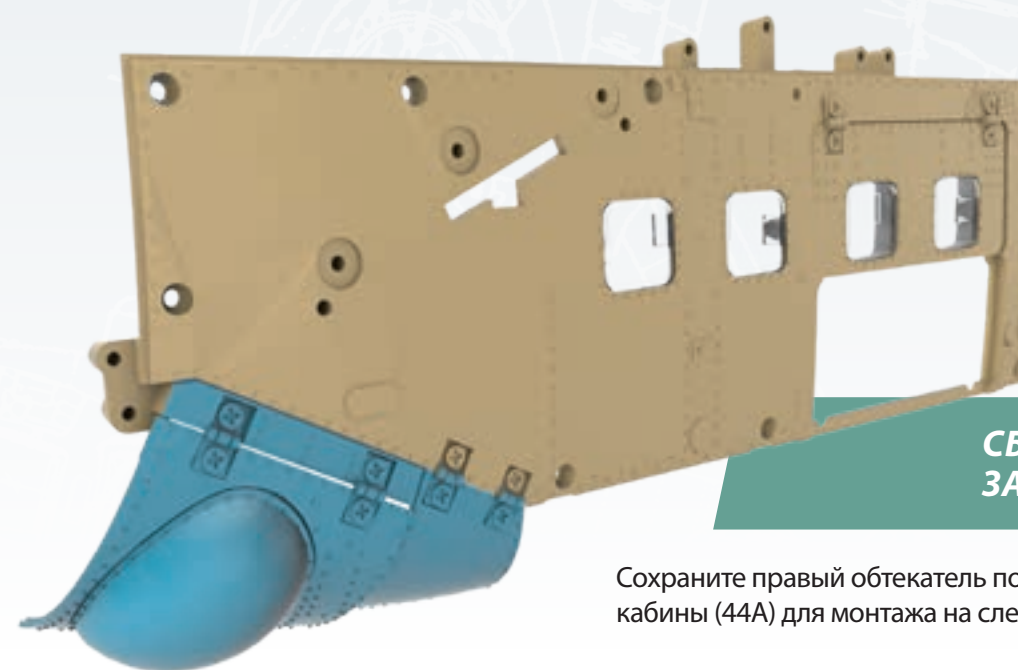
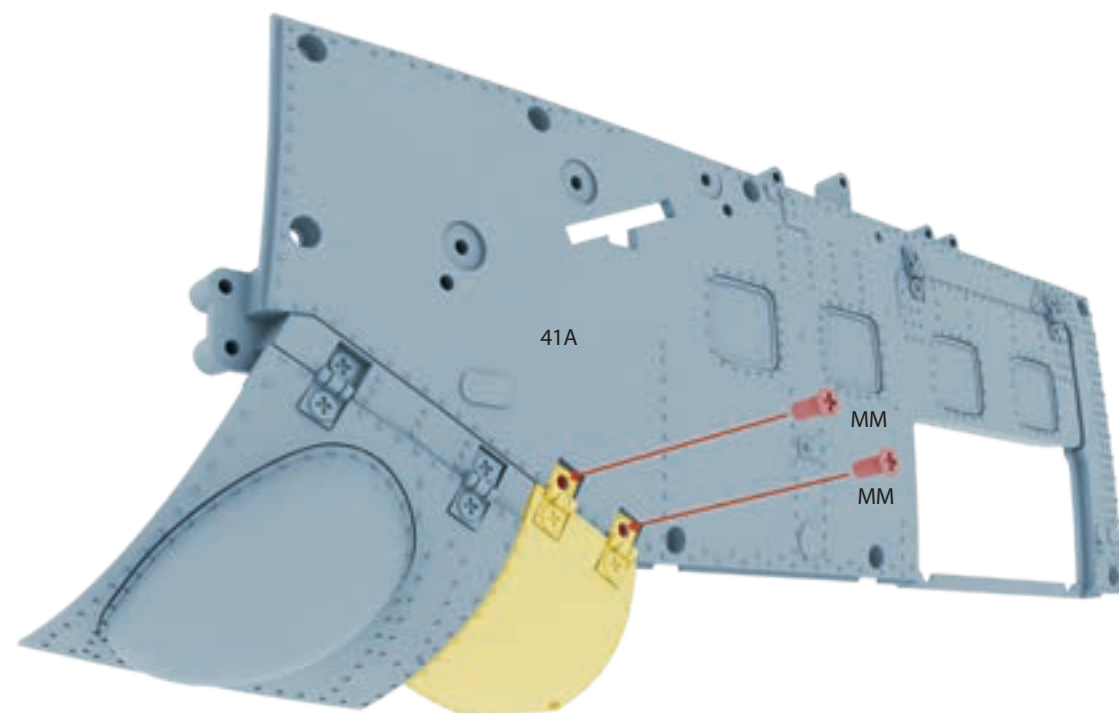


Рис. В



**СБОРКА НОМЕРА 44
ЗАКОНЧЕНА**

Сохраните правый обтекатель пола грузопассажирской кабины (44А) для монтажа на следующем этапе сборки.